



**Kancelář stavebního inženýrství s. r. o.**

certifikována podle ČSN EN ISO 9001:2009

Sídlo spol.: Botanická 256, 360 02 Dalovice, IČ: 25 22 45 81, DIČ: CZ25224581

***Název akce:***

**Stavebně technický a diagnostický  
průzkum objektu**

***Objekt:***

**Rašelinový pavilon v objektu  
Císařských lázní, Karlovy Vary**

***Objednavatel:***

**INTAR a. s., Bezručova 17a, 656 73 Brno**

***Datum vydání:***  
**23.01.2012**



**Ing. Stanislav Vonka**

## **I. Úvod**

Podle objednávky firmy INTAR a. s., Bezručova 17a. Brno, j. č. 1/730/11, zakázkové číslo 30080061-4, byl Kancelář stavebního inženýrství s. r. o., Botanická 256, 360 02 Dalovice, proveden stavebně technický a diagnostický průzkum v objektu Rašelinového pavilonu v areálu Císařských lázní v Karlových Varech.

Rozsah stavebně technického a diagnostického průzkumu byl stanoven objednavatelem. Objednavatel na předané výkresové dokumentaci půdorysů 1. NP, 2. NP a suterénu označil sondy, ve kterých byl průzkum proveden. Dále uvedené označení sond je totožné s označením objednavatele. V jednotlivých sondách byly předepsány požadavky, které měly být stavebně technickým průzkumem zjištěny. Postupně podle jednotlivých sond byl požadován následující rozsah průzkumu:

- Stanovení pevnosti zdiva a malty
- Určení rozměrů ocelových prvků a typ profilu
- Zjištění délky uložení ocelových prvků na zeď
- Určení rozměrů dřevěných krokví
- Určení třídy pevnosti dřeva a výskytu biologických škůdců

## **II. Použité metody**

### **II.1 Stanovení pevnosti zdiva a malty**

Pevnost cihel ve stěnách bude přibližně posouzena Schmidtovým tvrdoměrem N, ev. č. 31 521 metodou, uvedenou v ČSN 73 1373. Na pevnost cihel v tlaku se usuzuje na základě zjištěné tvrdosti povrchu s využitím obecných kalibračních vztahů a zkušeností. Tato zkouška je s nezaručenou přesností.

Pevnost malty bude zjištěna podle metodiky Ing. Václava Kučery, CSc " Zjišťování pevnosti malty ve stávající zděné konstrukci pomocí upravené ruční vrtačky", z roku 1989. V každém zkušebním místě budou provedeny 3 zkušební vrty. Pro vyhodnocení zkoušky bude použito obecného kalibračního vztahu. Výsledky tedy jsou s nezaručenou přesností.

## **II.2 Určení rozměrů ocelových prvků a typ profilu**

Měření bude provedeno na ocelovém prvku po provedení kopané sondy. Na základě změřené výšky a šířky (šířky pásnice) bude stanoven typ profilu.

## **II.3 Zjištění délky uložení ocelových prvků na zeď**

Měření bude provedeno po provedení kopané sondy v místě uložení prvku.

## **II.4 Určení rozměrů dřevěných krokví**

Bude provedeno měření jednotlivých prvků.

## **II.5 Určení třídy pevnosti dřeva a výskytu biologických škůdců**

Bude určeno vrypovými zkouškami a v případě, že bude vizuálně zjištěno napadení dřevní hmoty dřevokaznými škůdci, bude proveden mykologický rozbor odebraných vzorků.

### III. Umístění sond

Umístění a označení sond je zakresleno do předaných půdorysů objektu. Jednotlivé sondy byly vyfoceny a jsou uvedeny v příloze fotodokumentace.

### IV. Stavebně technický a diagnostický průzkum

#### IV.1 2. NP

##### Sonda S21

*Umístění sondy*

Obvodová zeď SV strana

*Požadavky*

Zjištění pevnosti cihel a malty.

*Vlastní měření*

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>bs</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	41 41 39 36 39	39	39	18,3
2	38 36 36 38 39	37	35	16,5

### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S21	83	0
	75	0
	81	0
Průměrná hodnota:		0

### Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 17,4 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do žádné základní značky.

### Sonda S22

#### Umístění sondy

Nárožní krokve S strana

#### Požadavky

Zjištění rozměrů nárožní krokve.

Stanovení třídy pevnosti dřeva.

Stanovení výskytu biologických škůdců.

### Vyhodnocení a závěr

Rozměry krokve 160x220 mm.

Dřevo je vyschlé, se značným výskytem vysoušecích trhlin do šířky 10 mm. Vzhledem ke stáří a vysoušecím trhlinám je dřevo zařazeno do třídy pevnosti C14 podle ČSN EN 338.

Dřevo je vizuálně bez zjevného napadení dřevokaznými škůdci. V uložení je zavlhlé, s možností budoucího výskytu hniloby a plísni.

### **Sonda S23**

*Umístění sondy*

Střední krokve

*Požadavky*

Zjištění rozměrů krokve.

*Vyhodnocení a závěr*

Rozměry krokve 160x220 mm.

### **Sonda S24**

*Umístění sondy*

Střední nosná zeď blíže k SV straně

### Požadavky

Zjištění pevnosti cihel a malty.

Zjištění délky uložení ocelových prvků na zedř.

### Vlastní měření

#### Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	$R_{be}$	Pevnost v tlaku $k = 0,47$ MPa
1	38 42 40 42 37	40	41	19,3
2	38 36 42 38 38	38	37	17,5

#### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S24	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

### Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 18,4 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zařadit do žádné základní značky.

Délka uložení ocelového profilu je 280 mm. Ocelový profil je uložen na kamenný překlad.

## **Sonda S25**

### ***Umístění sondy***

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, blíže k SZ straně.

### ***Požadavky***

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### ***Vyhodnocení a závěr***

Typ profilu: „I“ 32

Výška profilu 320 mm, šířka spodní pásnice 132 mm – rakouský normální průřez.

## **Sonda S26**

### ***Umístění sondy***

Ocelový „I“ profil v přístavku, JV strana.

### ***Požadavky***

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### ***Vyhodnocení a závěr***

Typ profilu: „I“ 16

Výška profilu 160 mm, šířka spodní pásnice 84 mm – rakouský normální průřez.



## **Sonda S27**

### ***Umístění sondy***

Nosná zeď mezi přístavkem a střední místností, u JV strany.

### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

Zjištění délky uložení ocelových prvků na zeď.

### ***Vlastní měření***

#### **Stanovení pevnosti cihel**

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	35 36 40 36 40	37	35	16,5
2	37 42 36 40 36	38	37	17,4

#### **Stanovení pevnosti malty**

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S27	52	0,4
	50	0,4
	55	0,3
Průměrná hodnota:		0,4

### ***Vyhodnocení a závěr***

Průměrná pevnost cihel v sondě je 17,0 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do základní značky 0,4.

Délka uložení ocelového profilu je 230 mm.

### **Sonda S28**

#### ***Umístění sondy***

Střední nosná zeď , blíže k JZ straně.

#### ***Požadavky***

Zjištění délky uložení ocelového profilu na zeď.

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

#### ***Vyhodnocení a závěr***

Délka uložení ocelového profilu je 300 mm.

Typ profilu: „I“ 32

Výška profilu 320 mm, šířka spodní pásnice 132 mm – rakouský normální průřez.

„I“ profil je uložen na překlad „I“ 22.

### **Sonda S29**

#### ***Umístění sondy***

Střední nosná zeď, blíže k JZ straně.

## Požadavky

Zjištění pevnosti cihel a malty.

Zjištění délky uložení ocelových prvků na zedř.

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

## Vlastní měření

### Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	46 48 46 48 48	47	53	24,9
2	48 50 46 46 48	48	55	25,9

### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S29	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

## Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 25,4 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P20 – P25.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do žádné základní značky.

Délka uložení ocelového profilu je 370 mm.

Typ profilu: „I“ 28

Výška profilu 280 mm, šířka spodní pásnice 120 mm – rakouský normální průřez.

## **Sonda S210**

### ***Umístění sondy***

Obvodová zeď přístavku, JV strana.

### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

### ***Vlastní měření***

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	$R_{be}$	Pevnost v tlaku $k = 0,47$ MPa
1	38 36 42 44 44	41	42	19,7
2	40 42 38 40 38	40	41	19,3

Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S210	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

### ***Vyhodnocení a závěr***

Průměrná pevnost cihel v sondě je 19,5 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zařadit do žádné základní značky.

### **Sonda S211**

#### ***Umístění sondy***

Obvodová zeď, JZ strana.

#### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

Zjištění délky uložení ocelových prvků na zeď.

#### ***Vlastní měření***

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	38 36 34 36 34	36	33	15,5
2	36 34 38 36 38	36	33	15,5

Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S211	52	0,4
	54	0,3
	52	0,4
Průměrná hodnota:		0,4

### ***Vyhodnocení a závěr***

Průměrná pevnost cihel v sondě je 15,5 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10 - P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do základní značky 0,4.

Délka uložení ocelového profilu je 310 mm.

### **Sonda S212**

#### ***Umístění sondy***

Obvodová zeď střední místnosti, SZ strana.

#### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

#### ***Vlastní měření***

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	30 30 28 36 34	32	27	12,7
2	32 30 34 36 30	32	27	12,7

### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S212	12	3,9
	14	3,0
	12	3,9
Průměrná hodnota:		3,6

### Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 12,7 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídít do základní značky 2,5.

### **Sonda S213**

#### *Umístění sondy*

Krokev v SV místnosti.

#### *Požadavky*

Zjištění rozměrů nárožní krokve.

Stanovení třídy pevnosti dřeva.

#### *Vyhodnocení a závěr*

Rozměry krokve 155x220 mm.

Dřevo je vyschlé, se značným výskytem vysoušecích trhlin do šířky 10 mm. Vzhledem ke stáří a vysoušecím trhlinám je dřevo zařazeno do třídy pevnosti C14 podle ČSN EN 338.

### **Sonda S214**

#### *Umístění sondy*

Krokev v SV místnosti.

#### *Požadavky*

Zjištění rozměrů nárožní krokve.

#### *Vyhodnocení a závěr*

Rozměry krokve 155x220 mm.

## **IV.2 1. NP**

### **Sonda S13**

#### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti.

#### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.



## ***Vyhodnocení a závěr***

Typ profilu: „I“ 40

Výška profilu 400 mm, šířka spodní pásnice 156 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S14**

#### ***Umístění sondy***

Obvodová zeď, SZ strana

#### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

#### ***Vlastní měření***

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	42 44 40 38 39	41	42	19,7
2	44 40 40 42 40	41	42	19,7

Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S14	55	0,3
	50	0,4
	51	0,4
Průměrná hodnota:		0,4

### *Vyhodnocení a závěr*

Průměrná pevnost cihel v sondě je 19,7 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zařadit do základní značky 0,4.

### **Sonda S15 – 1. sonda**

#### *Umístění sondy*

Střední nosná zeď mezi krajní JZ a střední místností.

#### *Požadavky*

Zjištění pevnosti cihel a malty.

Zjištění délky uložení ocelových prvků na zeď.

#### *Vlastní měření*

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	34 42 40 36 38	38	37	17,4
2	38 38 40 34 36	37	35	16,5

## Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S15	45	0,5
	40	0,6
	50	0,4
Průměrná hodnota:		0,5

## Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 17,0 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do základní značky 0,4.

Délka uložení ocelového profilu je 340 mm. Ocelový profil „I“40 - rakouský normální průřez.

## **Sonda S15 – 2. sonda**

### *Umístění sondy*

Obvodová zeď mezi hlavní budovou a přístavkem – východní část.

### *Požadavky*

Zjištění pevnosti cihel a malty.

Zjištění délky uložení ocelových prvků na zeď.

### ***Vlastní měření***

#### **Stanovení pevnosti cihel**

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	32 32 30 34 30	32	27	12,7
2	30 28 30 36 34	32	27	12,7

#### **Stanovení pevnosti malty**

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S15	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

### ***Vyhodnocení a závěr***

Průměrná pevnost cihel v sondě je 12,7 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do žádné základní značky.

Délka uložení ocelového profilu je 260 mm. Ocelový profil „I“20 - rakouský normální průřez.

## **Sonda S16**

### *Umístění sondy*

Obvodová zeď, JZ strana

### *Požadavky*

Zjištění pevnosti cihel a malty.

### *Vlastní měření*

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	36 38 42 34 40	38	37	17,4
2	42 40 36 38 38	39	39	18,3

Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S16	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

### *Vyhodnocení a závěr*

Průměrná pevnost cihel v sondě je 17,9 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do žádné základní značky.

### **Sonda S17**

#### ***Umístění sondy***

Nosná zeď mezi přístavkem a střední místností u JV strany.

#### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

Zjištění délky uložení ocelových prvků na zeď.

#### ***Vlastní měření***

##### **Stanovení pevnosti cihel**

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	34 36 36 32 32	34	30	14,1
2	32 34 32 32 34	33	28	13,2

##### **Stanovení pevnosti malty**

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S17	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

### ***Vyhodnocení a závěr***

Průměrná pevnost cihel v sondě je 13,7 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do žádné základní značky.

Délka uložení ocelového profilu je 200 mm.

### **Sonda S18**

#### ***Umístění sondy***

Ocelový „I“ profil v přístavku, JV strana.

#### ***Požadavky***

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### ***Vyhodnocení a závěr***

Typ profilu: „I“ 20

Výška profilu 200 mm, šířka spodní pásnice 96 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S19**

#### ***Umístění sondy***

Obvodová zeď přístavku, JV strana.

## Požadavky

Zjištění pevnosti cihel a malty.

## Vlastní měření

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	$R_{be}$	Pevnost v tlaku $k = 0,47$ MPa
1	36 36 36 40 42	38	37	17,4
2	38 38 38 36 40	38	37	17,4

Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S19	57	0,2
	55	0,3
	58	0,2
Průměrná hodnota:		0,2

## Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 17,4 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do žádné základní značky.



## **Sonda S110**

### ***Umístění sondy***

Ocelový „I“ profil v krajní místnosti, JZ strana.

### ***Požadavky***

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### ***Vyhodnocení a závěr***

Typ profilu: „I“ 32

Výška profilu 320 mm, šířka spodní pásnice 132 mm – rakouský normální průřez.

## **Sonda S111**

### ***Umístění sondy***

Příčná zeď v krajní místnosti, JZ strana.

### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

### ***Vlastní měření***

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	30 28 28 38 34	32	27	12,7
2	34 36 30 32 34	33	28	13,2

#### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S111	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

#### Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 13,0 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídít do žádné značky.

### **Sonda S112**

#### *Umístění sondy*

Schodišťová zeď, JV strana.

#### *Požadavky*

Zjištění pevnosti cihel a malty.

### *Vlastní měření*

#### Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	$R_{be}$	Pevnost v tlaku $k = 0,47$ MPa
1	34 34 34 40 32	35	32	15,0
2	36 36 32 36 32	34	30	14,1

#### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S112	45	0,5
	40	0,6
	50	0,4
Průměrná hodnota:		0,5

### *Vyhodnocení a závěr*

Průměrná pevnost cihel v sondě je 14,6 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do základní značky 0,4.

### **Sonda S113**

#### *Umístění sondy*

Obvodová zeď vestavby u přístavku, JV strana.

## Požadavky

Zjištění pevnosti cihel a malty.

## Vlastní měření

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	$R_{be}$	Pevnost v tlaku $k = 0,47$ MPa
1	34 40 44 44 46	42	44	20,7
2	44 42 42 44 46	44	48	22,6

Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu Mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S113	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

## Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 21,7 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15 - P20.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do žádné značky.

### **Sonda S115**

#### ***Umístění sondy***

Konstrukce stropu ve vestavbě u přístavku, JV strana.

#### ***Požadavky***

Zjištění konstrukce. stropu

#### ***Vyhodnocení a závěr***

Volný průchod zakrytý prkenným záklopem.

Tloušťka prken 50 mm

## **IV.3 1. PP**

### **Sonda S0101 = sonda S11**

#### ***Umístění sondy***

Obvodová zeď, SV strana.

#### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

#### ***Vlastní měření***

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	30 28 30 30 28	29	22	10,3
2	32 32 28 28 26	29	22	10,3

#### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0101	45	0,5
	50	0,4
	44	0,5
Průměrná hodnota:		0,5

#### Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 10,3 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P8 - P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do základní značky 0,4.

#### **Sonda S0102 – sonda S116**

##### *Umístění sondy*

Obvodová zeď, SZ strana

##### *Požadavky*

Zjištění pevnosti cihel a malty.

### *Vlastní měření*

#### Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	32 32 28 30 32	31	25	11,8
2	30 30 34 28 32	31	25	11,8

#### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0102	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

### *Vyhodnocení a závěr*

Průměrná pevnost cihel v sondě je 11,8 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídít do žádné základní značky.

### **Sonda S0103**

#### *Umístění sondy*

Obvodová zeď, JV strana

### **Požadavky**

**Zjištění pevnosti cihel a malty.**

### **Vlastní měření**

**Stanovení pevnosti cihel**

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	32 34 34 36 34	34	30	14,1
2	34 32 32 34 32	33	28	13,2

**Stanovení pevnosti malty**

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0103	40	0,6
	45	0,5
	40	0,6
Průměrná hodnota:		0,6

### **Vyhodnocení a závěr**

Průměrná pevnost cihel v sondě je 13,7 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do základní značky 0,4.



## **Sonda S0104 – sonda S12**

### ***Umístění sondy***

Střední nosná zeď, SV strana.

### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

### ***Vlastní měření***

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	32 28 34 30 28	30	24	11,3
2	26 28 32 30 32	30	24	11,3

Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0104	40	0,6
	42	0,6
	39	0,6
Průměrná hodnota:		0,6

### ***Vyhodnocení a závěr***

Průměrná pevnost cihel v sondě je 11,3 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do základní značky 0,4.

### **Sonda S0105**

#### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, SZ strana.

#### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

#### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: „I“ 26

Výška profilu 260 mm, šířka spodní pásnice 114 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S0106**

#### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, přibližně v jejím středu.

#### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: 2x „I“ 24

Výška profilu 240 mm, šířka spodní pásnice 108 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S0107**

#### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, u spojovacího schodiště, SV strana.

#### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: „I“ 25

Výška profilu 250 mm, šířka spodní pásnice 111 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S0108**

#### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, u spojovacího schodiště, JV strana.

#### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: „I“ 16

Výška profilu 160 mm, šířka spodní pásnice 84 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S0109**

#### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, SZ strana.

#### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: 2x „I“ 24

Výška profilu 240 mm, šířka spodní pásnice 108 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S0110**

#### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, SZ strana

#### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: „I“ 18

Výška profilu 180 mm, šířka spodní pásnice 90 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S0111**

#### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti , SV strana.

#### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: „I“ 20

Výška profilu 200 mm, šířka spodní pásnice 96 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S0112**

#### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, SV strana.

### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: „I“ 25.

Výška profilu 250 mm, šířka spodní pásnice 111 mm – rakouský normální průřez.

## **Sonda S0113**

### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, přibližně uprostřed místnosti.

### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: „I“ 25

Výška profilu 250 mm, šířka spodní pásnice 111 mm – rakouský normální průřez.

## **Sonda S0114**

### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, JZ strana.

### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: „I“ 25.

Výška profilu 250 mm, šířka spodní pásnice 111 mm – rakouský normální průřez.

## **Sonda S0115**

### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, JZ strana.

### *Požadavky*

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### *Vyhodnocení a závěr*

Typ profilu: „I“ 26

Výška profilu 260 mm, šířka spodní pásnice 114 mm – rakouský normální průřez.

## **Sonda S0116**

### *Umístění sondy*

Ocelový „I“ profil ve střední místnosti, JZ strana.

### **Požadavky**

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### **Vyhodnocení a závěr**

Typ profilu: „I“ 20

Výška profilu 200 mm, šířka spodní pásnice 96 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S0117**

#### **Umístění sondy**

Dělicí zeď ve střední místnosti JV strana

### **Požadavky**

Zjištění pevnosti cihel a malty.

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### **Vlastní měření**

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	28 30 36 38 34	33	28	13,2
2	30 30 36 34 36	33	28	13,2



## Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0117	20	1,8
	19	1,9
	21	1,6
Průměrná hodnota:		1,8

## Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 13,2 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10.

Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zařadit do základní značky 1.

Typ profilu: „I“ 16

Výška profilu 160 mm, šířka spodní pásnice 84 mm – rakouský normální průřez.

## **Sonda S0118**

### *Umístění sondy*

Příčná dělicí stěna ve střední místnosti JV strana.

### *Požadavky*

Zjištění pevnosti cihel a malty.

Zjištění délky uložení ocelových prvků na zedř.

Určení rozměrů ocelového prvku a typ profilu.

### Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	38 40 36 38 38	38	37	17,4
2	42 40 36 38 38	39	39	18,3

### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0118	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

### Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 17,9 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zařadit do žádné základní značky.

Délka uložení ocelového profilu je 200 mm

Typ profilu: „I“ 13

Výška profilu 130 mm, šířka spodní pásnice 72 mm – rakouský normální průřez.

### **Sonda S0119**

#### *Umístění sondy*

Obvodová zeď u přístavku JV strana

## Požadavky

Zjištění pevnosti cihel a malty.

## Vlastní měření

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	$R_{be}$	Pevnost v tlaku $k = 0,47$ MPa
1	34 36 36 32 34	34	30	14,1
2	36 36 34 34 38	36	33	15,5

Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0119	50	0,4
	45	0,5
	55	0,3
Průměrná hodnota:		0,4

## Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 14,8 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do základní značky 0,4.

## Sonda S0120

### Umístění sondy

## Štítová zeď přístavku SV strana

### Požadavky

Zjištění pevnosti cihel a malty.

### Vlastní měření

#### Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	$R_{be}$	Pevnost v tlaku $k = 0,47$ MPa
1	39 41 40 42 38	40	41	19,3
2	42 42 38 38 40	40	41	19,3

#### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0120	30	0,9
	31	0,9
	35	0,7
Průměrná hodnota:		0,8

### Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 19,3 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zařadit do základní značky 0,4.

## **Sonda S0121**

### ***Umístění sondy***

Obvodová zeď přístavku JV strana

### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

### ***Vlastní měření***

### **Stanovení pevnosti cihel**

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	36 38 38 35 38	37	35	16,5
2	36 36 40 42 38	38	37	17,4

### **Stanovení pevnosti malty**

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0121	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

### ***Vyhodnocení a závěr***

Průměrná pevnost cihel v sondě je 17,0 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do žádné základní značky.

### **Sonda S0124**

#### *Umístění sondy*

Obvodová zeď střední místnosti JZ strana.

#### *Požadavky*

Zjištění pevnosti cihel a malty.

#### *Vlastní měření*

#### Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	40 42 38 40 40	40	41	19,3
2	42 42 38 40 38	40	41	19,3

#### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0124	20	1,8
	21	1,6
	19	1,9
Průměrná hodnota:		1,8

### ***Vyhodnocení a závěr***

Průměrná pevnost cihel v sondě je 19,3 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do základní značky 1.

### **Sonda S0126**

#### ***Umístění sondy***

Střední stěna v krajní místnosti JZ strana.

#### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

#### ***Vlastní měření***

#### **Stanovení pevnosti cihel**

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	30 32 30 28 28	30	24	11,3
2	26 28 26 34 32	29	22	10,3

#### **Stanovení pevnosti malty**

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0126	35	0,7
	30	0,9
	39	0,6
Průměrná hodnota:		0,7

### ***Vyhodnocení a závěr***

Průměrná pevnost cihel v sondě je 10,8 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P8 - P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu lze podle ČSN 72 2430 – 1 zařadit do základní značky 0,4.

### **Sonda S0128**

#### ***Umístění sondy***

Přístavba krajní místnosti J strana.

#### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

#### ***Vlastní měření***

##### **Stanovení pevnosti cihel**

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	40 42 42 40 42	41	42	19,7
2	42 42 40 38 38	40	41	19,3

##### **Stanovení pevnosti malty**

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0128	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0



### ***Vyhodnocení a závěr***

Průměrná pevnost cihel v sondě je 19,5 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídít do žádné základní značky.

### **Sonda S0131**

#### ***Umístění sondy***

Štítová stěna přístavku JZ.

#### ***Požadavky***

Zjištění pevnosti cihel a malty.

#### ***Vlastní měření***

Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	38 36 37 37 36	37	35	16,5
2	36 36 34 38 38	36	33	15,5

### Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0131	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

### Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 16,0 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P15.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zařadit do žádné základní značky.

### Sonda S0132

#### Umístění sondy

Obvodová zeď krajní místnosti JZ strana.

#### Požadavky

Zjištění pevnosti cihel a malty.

#### Vlastní měření

#### Stanovení pevnosti cihel

Sonda č.	Velikost platných odrazů	Průměr	R <sub>be</sub>	Pevnost v tlaku k = 0,47 MPa
1	28 30 30 26 28	28	21	9,9
2	30 30 28 28 30	29	22	10,3

## Stanovení pevnosti malty

Označení sondy	Hloubka vrtu mm	Pevnost malty v tlaku MPa
S0132	>85	0
	>85	0
	>85	0
Průměrná hodnota:		0

## Vyhodnocení a závěr

Průměrná pevnost cihel v sondě je 10,1 MPa. Pevnost cihel v tlaku odpovídá podle ČSN 72 2610 pevnostní značce cihel P8 – P10.

Malta v sondě je drolivá a vykazuje minimální pevnosti. Maltu nelze podle ČSN 72 2430 – 1 zatřídit do žádné základní značky.

KANCELÁŘ STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ s.r.o.  
certifikována podle ČSN EN ISO 9001:2001  
Botanická 256, 360 02 DALOVICE  
IČ: 25 22 45 81 DIČ: CZ25224581  
Tel./fax: 362 230 017

Dalovice dne 23.01.2012

Ing. Stanislav Vonka



**Kancelář stavebního inženýrství s. r. o.**

certifikována podle ČSN EN ISO 9001:2009

---

*Sídlo spol.: Botanická 256, 360 02 Dalovice, IČ: 25 22 45 81, DIČ: CZ25224581*

# **FOTODOKUMENTACE PROVEDENÝCH SOND 2. NP**



S21



S22



S23



S24



S24



S24





S25



S25



S26



S27



S27



S28





S28



S29



S29



S29



S210



S211



S211



S211



S211





S212



S213



S214



**Kancelář stavebního inženýrství s. r. o.**

certifikována podle ČSN EN ISO 9001:2009

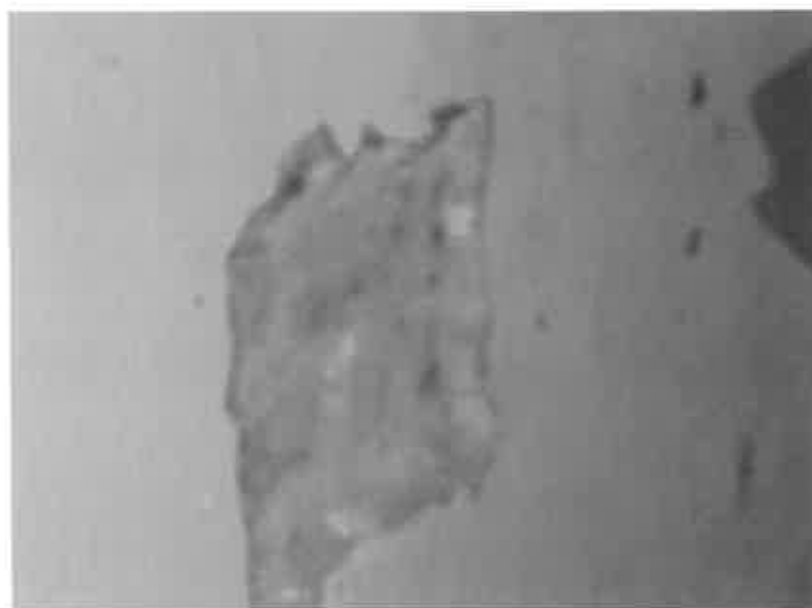
---

*Sídlo spol.: Botanická 256, 360 02 Dalovice, IČ: 25 22 45 81, DIČ: CZ25224581*

# **FOTODOKUMENTACE PROVEDENÝCH SOND 1. NP**



**S13 = S15**



**S15**



**S14**



S16



S17



S17



S18



S19



S110





S111



S112



S113



**S114**



**S114**



**S114**



**S114**



S114



S115



S115



**Kancelář stavebního inženýrství s. r. o.**

certifikována podle ČSN EN ISO 9001:2009

---

*Sídlo spol.: Botanická 256, 360 02 Dalovice, IČ: 25 22 45 81, DIČ: CZ25224581*

# **FOTODOKUMENTACE PROVEDENÝCH SOND 1. PP**





SO101



SO102



SO103



SO104



SO104



SO105



SO106



SO107



SO107





SO108



SO109



SO110



SO117



SO118



SO118



SO119



SO120



SO121



SO124



SO126



SO127





SO128



SO131



SO132



SO133



SO133



SO133



SO133



SO133



**Kancelář stavebního inženýrství s. r. o.**

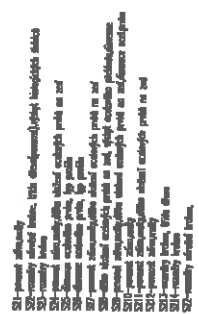
certifikována podle ČSN EN ISO 9001:2009

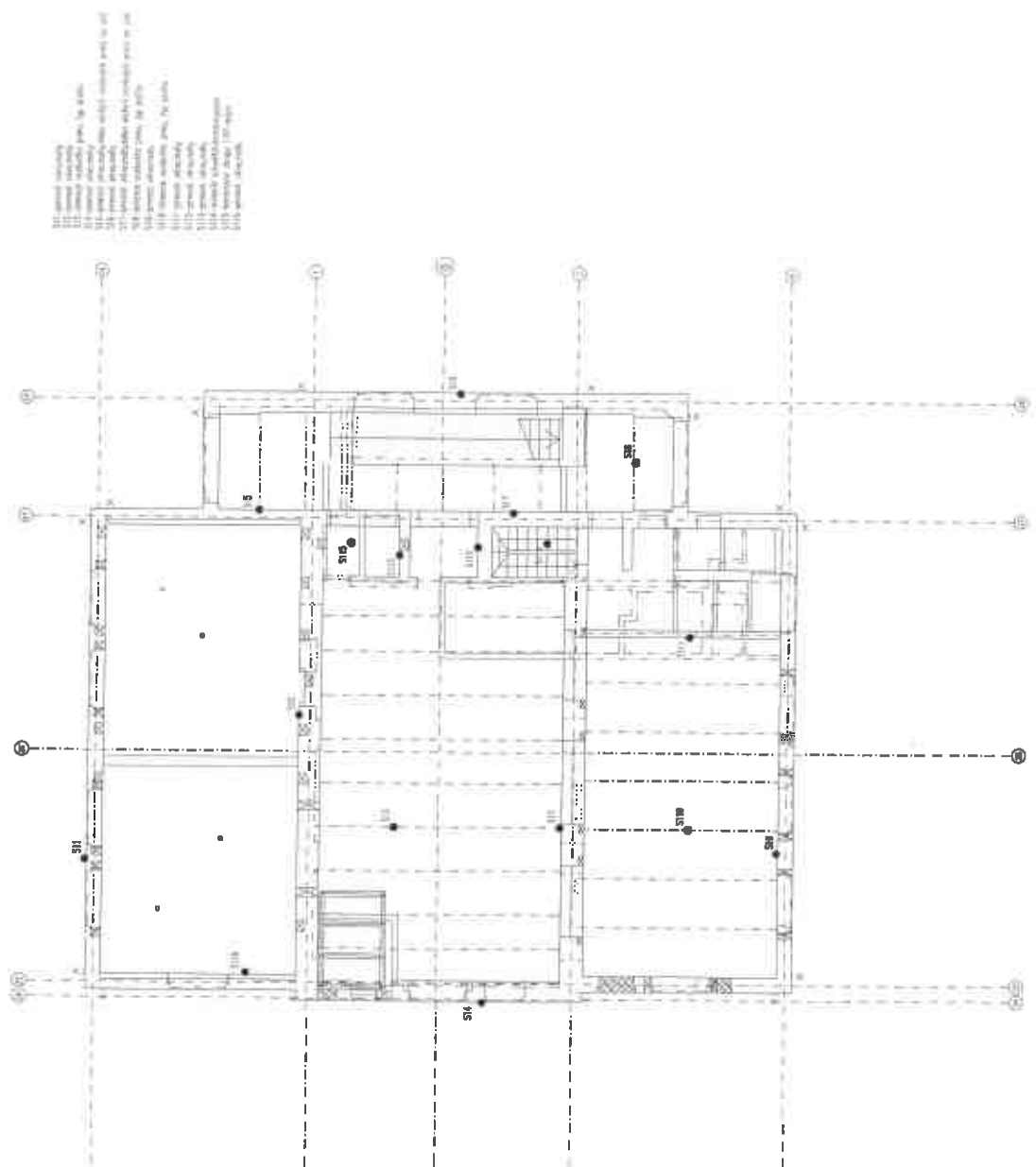
---

*Sídlo spol.: Botanická 256, 360 02 Dalovice, IČ: 25 22 45 81, DIČ: CZ25224581*

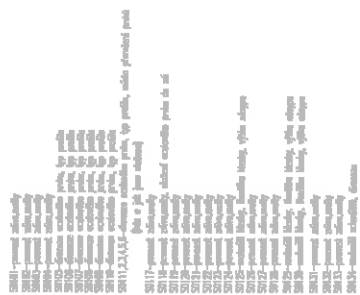
# SCHEMATICKÉ UMÍSTĚNÍ SOND







- 101 - general assembly
- 102 - general assembly
- 103 - general assembly
- 104 - general assembly
- 105 - general assembly
- 106 - general assembly
- 107 - general assembly
- 108 - general assembly
- 109 - general assembly
- 110 - general assembly
- 111 - general assembly
- 112 - general assembly
- 113 - general assembly
- 114 - general assembly
- 115 - general assembly
- 116 - general assembly
- 117 - general assembly
- 118 - general assembly
- 119 - general assembly
- 120 - general assembly
- 121 - general assembly
- 122 - general assembly
- 123 - general assembly
- 124 - general assembly
- 125 - general assembly
- 126 - general assembly
- 127 - general assembly
- 128 - general assembly
- 129 - general assembly
- 130 - general assembly
- 131 - general assembly
- 132 - general assembly
- 133 - general assembly
- 134 - general assembly
- 135 - general assembly
- 136 - general assembly
- 137 - general assembly
- 138 - general assembly
- 139 - general assembly
- 140 - general assembly
- 141 - general assembly
- 142 - general assembly
- 143 - general assembly
- 144 - general assembly
- 145 - general assembly
- 146 - general assembly
- 147 - general assembly
- 148 - general assembly
- 149 - general assembly
- 150 - general assembly
- 151 - general assembly
- 152 - general assembly
- 153 - general assembly
- 154 - general assembly
- 155 - general assembly
- 156 - general assembly
- 157 - general assembly
- 158 - general assembly
- 159 - general assembly
- 160 - general assembly
- 161 - general assembly
- 162 - general assembly
- 163 - general assembly
- 164 - general assembly
- 165 - general assembly
- 166 - general assembly
- 167 - general assembly
- 168 - general assembly
- 169 - general assembly
- 170 - general assembly
- 171 - general assembly
- 172 - general assembly
- 173 - general assembly
- 174 - general assembly
- 175 - general assembly
- 176 - general assembly
- 177 - general assembly
- 178 - general assembly
- 179 - general assembly
- 180 - general assembly
- 181 - general assembly
- 182 - general assembly
- 183 - general assembly
- 184 - general assembly
- 185 - general assembly
- 186 - general assembly
- 187 - general assembly
- 188 - general assembly
- 189 - general assembly
- 190 - general assembly
- 191 - general assembly
- 192 - general assembly
- 193 - general assembly
- 194 - general assembly
- 195 - general assembly
- 196 - general assembly
- 197 - general assembly
- 198 - general assembly
- 199 - general assembly
- 200 - general assembly



Císařské lázně Karlovy Vary  
zájmové sdružení právnických osob  
ing. Lukáš Šiřínek - ředitel  
Závodní 353/88  
360 21 Karlovy Vary - Dvory

V Praze dne 21.3.2012

<b>AKCE</b>	<b>KARLOVY VARY – REVITALIZACE OBJEKTU CÍSAŘSKÝCH LÁZNÍ</b>
<b>VĚC</b>	<b>STAVEBNĚ TECHNICKÝ PRŮZKUM RAŠELINOVÉHO PAVILONU</b>

Pane inženýre ,

ve smyslu ujednání osmého dodatku Smlouvy o dílo č. VZ 153/2011 ze dne 19.10.2011 Vám v příloze předávám jednu papírovou kopii vyhotoveného stavebně-technického průzkumu objektu Rašelinového pavilonu.

Hezký den.



ing. arch. Tomáš Dohnal  
INTAR a.s  
atelier Praha  
Americká 41  
120 00 Praha 2

přílohy : dle textu

na vědomí : KÚKK OIAGS ing. Věra Tomsová - vedoucí odboru mail : vera.tomsova@kr-karlovarsky.cz